

SharkBite® PEXa UV BLACK

Tuberías de polietileno reticulado para suministro de agua caliente y fría. Fabricadas según las normas ISO 15875, AS 2492 y ASTM F876.

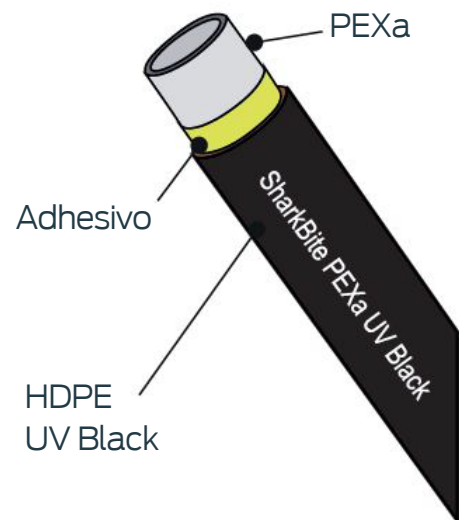
La materia prima del PEX es el HDPE (polietileno de alta densidad) y contiene enlaces en la estructura del polímero que modifican completamente sus características, cambiando el termoplástico por un termoestable.

El proceso de reticulación del PEXa (realizado durante la extrusión por el método del peróxido, en nuestro caso, por el sistema de infrarrojos I.R.). La reticulación, superior al 70%, se lleva a cabo a una temperatura superior al punto de fusión del polietileno HDPE. El material se extruye y, a continuación, se mantiene inmediatamente a altas temperaturas y/o presiones. Durante este proceso, el peróxido se descompone en radicales libres y reacciona con el polímero, creando cadenas que se conectan entre sí en una red tridimensional mediante enlaces químicos. Este proceso proporciona un mayor nivel de resistencia mecánica y térmica.

Debido a su composición química, los polietilenos están sujetos a la degradación como resultado de la exposición a la luz ultravioleta. El negro de carbón al 3% se utiliza como estabilizador UV.

Ventajas & Beneficios

- Apto para agua potable.
- Flexible y fácil de instalar.
- Libre de corrosión.
- Resistente a productos químicos.
- Alta resistencia a bajas temperaturas.
- Peso reducido.
- Resistencia a la abrasión.
- Coeficiente de rugosidad bajo.
- Excelente memoria térmica.
- Baja conductividad térmica.
- Libre de depósitos.
- Resistencia a los rayos UV.



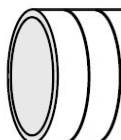
PEXa UV BLACK

| Referencia | Sección | Color | Longitud (m) | Aplicaciones |
|-------------|---------|-------|--------------|--|
| S816S4UV100 | 16x2.0 | Black | 100 | <ul style="list-style-type: none"> • Agua potable. • Agua caliente sanitaria. • Aplicaciones industriales. • Industria alimentaria. • Industria química. • Industria farmacéutica. • Industria petroquímica. • Energía geotérmica. |
| S816S4UV200 | 16x2.0 | Black | 200 | |
| S817S5UV100 | 17x2.0 | Black | 100 | |
| S817S5UV200 | 17x2.0 | Black | 200 | |
| S817S5UV400 | 17x2.0 | Black | 400 | |
| S820S5UV100 | 20x2.0 | Black | 100 | |
| S820S5UV200 | 20x2.0 | Black | 200 | |
| S825S5UV100 | 25x2.3 | Black | 100 | |
| S832S5UV50 | 32x2.9 | Black | 50 | |
| S816S4UV4 | 16x2.0 | Black | 4(148) | |
| S820S5UV4 | 20x2.0 | Black | 4(112) | |
| S825S5UV4 | 25x2.3 | Black | 4(68) | |
| S832S5UV4 | 32x2.9 | Black | 4(44) | |

| Compatibilidad | NEXUS | PRESS | SPEEDFIT |
|----------------|-------|-------|----------|
| Ø 16x2.0 | ✓ | ✓ | ✓ |
| Ø 17x2.0 | X | X | X |
| Ø 20x2.0 | ✓ | ✓ | ✓ |
| Ø 25x2.3 | ✓ | ✓ | X |
| Ø 32x2.9 | ✓ | ✓ | X |

| Parámetros | 16x2.0 | 17x2.0 | 20x2.0 | 35x2.3 | 32x2.9 |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|
| Diámetro exterior (mm) | 16 | 17 | 20 | 25 | 32 |
| Espesor tubería (mm) | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.3 | 2.9 |
| Diámetro interior (mm) | 12.0 | 13.0 | 16.0 | 20.4 | 26.2 |
| Tolerancia del diámetro exterior (mm) | + 0.3 | + 0.3 | + 0.3 | + 0.3 | + 0.3 |
| Dilatación lineal (mm/m.K) | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 | 0.020 |
| Conductividad térmica (W/m.K) | 0.400 | 0.400 | 0.400 | 0.400 | 0.400 |
| Rugosidad (mm) | 0.007 | 0.007 | 0.007 | 0.007 | 0.007 |
| Temperatura máxima (°C) | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Temperatura mínima (°C) | -40 | -40 | -40 | -40 | -40 |
| Presión Máxima 95°C (Bar) | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Peso 1 m de tubería (kg/m) | 0.090 | 0.100 | 0.120 | 0.177 | 0.274 |
| Volumen interno 1 m tubería (l/m) | 0.113 | 0.133 | 0.201 | 0.315 | 0.531 |
| Mín. radio curvatura en frío 23 °C (mm) | 80 | 85 | 100 | 125 | 160 |

Marcación Tubería



SharkBite Multilayer - PERT/AL/PERT - ø 16 x 2.0 - EN ISO 21003 - Class 1-2-4-5/10bar - Tmax = 95°C/10bar - Made in Spain - Línea X - Lo XXXXXXXddmmaa / hh:mm - T/OP - XXX m