

SharkBite®

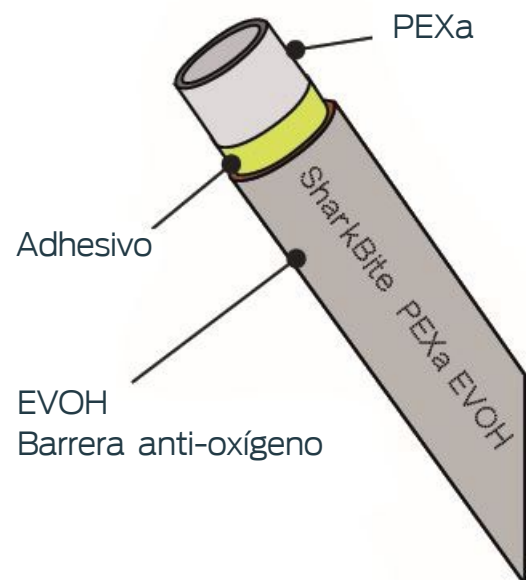
PEXa EVOH SILVER

Tubería fabricada en polietileno reticulado para suministros de agua fría y caliente, calefacción y climatización por suelo radiante. Fabricada según ISO 15875, AS 2492 y ASTM F876.

La materia prima del PEX es HDPE (polietileno de alta densidad) y contiene enlaces en la estructura del polímero que modifican completamente sus características, cambiando el termoplástico a un termoestable.

El proceso de reticulación del PEXa (se realiza durante la extrusión por el método del peróxido, en nuestro caso, mediante Infrared System I.R.). La reticulación, mayor del 70%, se realiza a una temperatura más alta que el punto de fusión del polietileno HDPE. El material se extruye e inmediatamente después se mantiene a altas temperaturas y/o presiones. Durante este proceso, el peróxido se descompone en radicales libres y reacciona con el polímero, creando cadenas que se conectan unas con otras en red tridimensional mediante enlaces químicos. Este proceso proporciona un mayor nivel de resistencia mecánica y térmica.

La fina capa de barrera anti-difusión de oxígeno (EVOH - Alcohol Vinílico de Etileno), restringe el paso del oxígeno, protegiendo los elementos metálico de la instalación, manteniendo las mismas propiedades que la tubería PEXa.



Ventajas & Beneficios

- Apto para agua potable.
- Flexible y fácil de instalar.
- Libre de corrosión.
- Resistente a los productos químicos.
- Alta resistencia a bajas temperaturas.
- Bajo peso.
- Resistente a la abrasión.
- Bajo coeficiente de rugosidad.
- Excelente memoria térmica.
- Baja conductividad térmica.
- Libre de depósitos.
- Alta resistencia a la difusión de oxígeno.



001/6649
ISO15875

PEXa

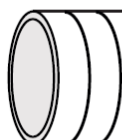
EVOH SILVER

Referencia	Sección	Color	Length (m)	Aplicaciones
S816S32EVS100	16x2.2	Silver	100	<ul style="list-style-type: none"> • Agua potable. • Agua caliente sanitaria. • Calefacción por radiadores. • Climatización por suelo radiante. • Aplicaciones industriales. • Sector alimentario. • Industria química. • Industria farmacéutica. • Industria petroquímica.
S816S32EVS120	16x2.2	Silver	120	
S816S32EVS200	16x2.2	Silver	200	
S816S32EVS240	16x2.2	Silver	240	
S816S32EVS500	16x2.2	Silver	500	
S820S32EVS100	20x2.8	Silver	100	
S820S32EVS120	20x2.8	Silver	120	
S820S32EVS200	20x2.8	Silver	200	
S825S32EVS100	25x3.5	Silver	1000	
S832S32EVS50	32x4.4	Silver	50	

Compatibilidad	NEXUS	PRESS	SPEEDFIT
Ø 16x2.2	X	X	✓
Ø 20x2.8	X	X	✓
Ø 25x3.5	X	X	X
Ø 32x4.4	X	X	X

Parámetros	16x2.2	20x2.8	25x3.5	32x4.4
Diámetro exterior (mm)	16	20	25	32
Espesor tubería (mm)	2.2	2.8	3.5	4.4
Diámetro interior (mm)	11.6	14.4	18.0	23.2
Tolerancia del diámetro exterior (mm)	+ 0.3	+ 0.3	+ 0.3	+ 0.3
Dilatación lineal (mm/m.K)	0.020	0.020	0.020	0.020
Conductividad térmica (W/m.K)	0.400	0.400	0.400	0.400
Rugosidad (mm)	0.007	0.007	0.007	0.007
Temperatura máxima (°C)	95	95	95	95
Temperatura mínima (°C)	-40	-40	-40	-40
Presión máxima 95°C (Bar)	10	10	10	10
Difusión oxígeno (ml/l.d)	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3
Peso de 1 m de tubería (kg/m)	0.086	0.090	0.100	0.126
Volumen interno 1 m de tubería (L/m)	0.117	0.113	0.133	0.194
Mín. radio curvado en frío 23 °C (mm)	80	100	125	160

Marcación Tubería



SharkBite PEXa EVOH - Ø 16 x 2.0 - PE Xa - C - Oxygen Barrier - Class 1-2-4/10 bar - 5/8 bar - UNE EN ISO 15875 - Made in Spain - Línea X - Lo XXXXddmmaa / hh:mm - T/OP - XXX m