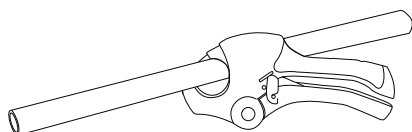


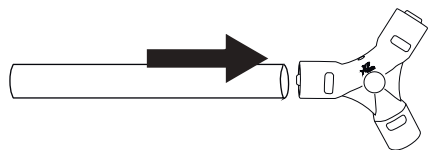
# INSTALACIÓN / INSTALLATION / МОНТАЖ



Cortar el tubo a 90°. Es fundamental para realizar un buen biselado

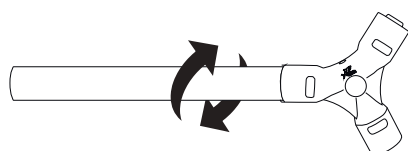
*Cut easily the desired pipe length by making a square (90°). A proper cutting is needed in order to facilitate the correct bevelling.*

**ОТРЕЗАТЬ**, Без особых усилий отрезать необходимое количество трубы под прямым углом (90°) ножницами для резки трубы или труборезом. Правильный рез необходим для последующей правильной калибровки



Calibrar y biselar el extremo del tubo cortado. Comprobar que se ha biselado correctamente el interior y el exterior del tubo.

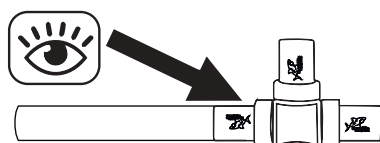
*Bevel, and calibrate the pipe. Make sure that the pipe end has been bevelled both inner and outer layer all the edge long.*



**ОТКАЛИБРОВАТЬ/СНЯТЬ ФАСКУ**. Откалибровать край трубы (снять фаску) соответствующим краем калибратора. Убедитесь, что фаска снята как снаружи так и внутри трубы.

Introducir el extremo del tubo biselado en el accesorio, hasta comprobar que éste sobrepasa el orificio de comprobación visual.

*El esfuerzo a realizar, es mínimo, debido a la incorporación de grasa siliconada.*

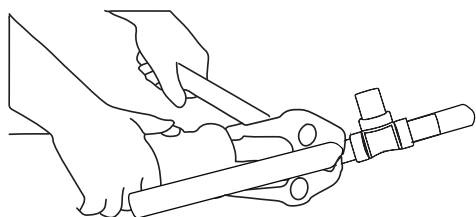


Insert the bevelled pipe end into the fitting until it stops and visually check through the inspection window to ensure that the pipe is fully home.

*Minimum effort is required since all fittings contain silicone grease to make insertion easier.*

Вставьте откалиброванный край трубы до упора в фитинг и проверьте через контрольное окошко, что труба вставлена до конца.

Для того, чтобы труба вошла в соединение, требуются минимальные усилия, так как фитинг уже содержит силиконовую смазку!



Presionar, siguiendo las instrucciones del fabricante de la herramienta de compresión. Para un correcto presado, es necesario tener la misma con las verificaciones y mantenimiento exigido por el fabricante.

*Operate pressing tool until it pulls back.*

*Important: Check out that pressing devices and pressing jaw type are compatible with SharkBite PRESS system. The producer must be consulted beforehand in case of any doubt.*

Опрессовывать до тех пор, пока не почувствуете отдачу. Важно: убедитесь, что пресс-инструмент и профиль насадки подходят для системы PRESS. Если Вы в чём-то не уверены, лучше проконсультируйтесь с производителем.

## NORMAS DE FABRICACIÓN

SharkBite PRESS está fabricado para el cumplimiento de las siguientes normas:

ISO 21003 Sistemas de tuberías multicapa para agua fría y caliente en interior de edificios.

ISO 15875 Sistemas de tuberías plásticas para agua fría y caliente de Polietileno Reticulado PEX en interior de edificios.

ISO 22391 Sistemas de tuberías plásticas para agua fría y caliente de Polietileno Resistente a la Temperatura PERT en interior de edificios.

## MANUFACTURING STANDARDS

SharkBite PRESS is manufactured in conformity with the following international standards:

ISO 21003. Multilayer piping systems for hot and cold water installations inside buildings.

ISO 15875. Plastic piping systems for hot and cold water installations – cross linked polyethylene (PE-X).

ISO 22391. Plastics piping systems for hot and cold water installations — Polyethylene of Raised Temperature resistance (PE-RT).

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

SharkBite PRESS произведен в соответствии со следующими стандартами:

ISO 21003 Системы многослойных труб для горячей и холодной воды внутри зданий.

ISO 15875 Системы пластиковых труб для горячей и холодной воды, из сшитого полиэтилена PEX внутри зданий.

ISO 22391 Системы пластиковых трубопроводов для горячей и холодной воды из полиэтилена PERT (повышенной температурной сопротивляемости) внутри зданий.